

# DRH型热电偶点焊机

用

户

手

册

吴江华力热处理设备厂

中国 苏州

## 1. 简介:

● DRH 热电偶焊接机有吴江华力热处理设备厂家研发,用于工业级 B. C. E. J. K. R. S. T 型热电偶的焊接,也适合于大量使用敞开式接口热电偶的用户,使用范围:商业制造,家电,建筑,电子,测温领域,航空,航天,冶金领域,高等学校,商检实验室,管道、球罐焊接现场,在船舶、电站安装、锅炉制造等行业的热处理现场操作过程中焊接热电偶时做辅助工具使用。也可以用于其它丝状电子元件的焊接产品性能稳定,操作技术简单易学,携带方便,能有效的提高测量精度和工作效率。

## 2. 产品规格

- 机身尺寸: 240mm\*240mm\*100mm
- 重量: 约 2.6KG
- 焊接能量: 0-60J
- 焊接能力: 0.3mm—1.5mm
- 工作循环: 依据能量设定,每分钟可达 10-30 次焊接。

## 3. 功能描述:

- 电源: 电源启动开关,按下时指示灯亮。表示电源接通,可以进行下一步操作。
- 焊接电压: 数字显示屏为焊接能量显示,热电偶线直径较小时调低数值,热电偶线直径较大时调高数值。方便客户进行精确

控制。

- 调节旋钮：配合不同直径热电偶线调整该旋钮，可以获得满意的焊接效果。
- 充电指示灯：焊接启动开始。该指示灯未亮起，表示正在进行焊接充电，需要等待。指示灯闪烁或者亮起表示准备完成。
- 放电按钮：按下焊接。
- + - 插孔：为焊接电极连接插孔，+ 处连接焊钳，- 处连接搭铁。

#### 4. 操作说明：

- 将专用智能充电器连接主机，红色指示灯亮表示正在充电，黄色指示灯亮表示充电已经完成。
- 将焊钳插入+孔内，搭铁插入-孔内，确保连接紧密无松
- 按下电源开关，指示灯亮。调节能量调节旋钮，充电指示灯亮起，待数字显示屏数值稳定，此时可以将准备好的热电偶线进行焊接。
- 戴上防护眼镜，用焊钳夹住裸热电偶线，线的外端与焊钳保持3-5mm 的距离，负极磁性电极（搭铁）到焊接位置近处。用焊钳头部钳住偶线端头放在施焊部位轻压住。按下放电按钮，焊接完成。焊接完后松开焊钳后会自动充电到上次设定的电压。
- 本焊机充电一次可焊接 100 点。当打开电源开关后充放电指示灯长时间不能闪亮时，焊机应当重新进行充电。



## 5. 注意事项:

- 焊接前需要将焊接热电偶的工件位置打磨干净、清除油污，保证可靠接触，避免产生热阻，损坏焊钳与热电偶丝。
- 焊接操作时，人体不可同时接触两个输出电极，以免遭到电击，手持焊钳部分应保持绝缘，预防漏电。

## 6. 保修说明:

- 保修期为购买之日起一年。保修期内正常使用的前提下发生故障时，本公司将免费进行修理。未经授权拆解机器则不能保修。

## 7. 装箱清单:

- 热电偶焊接机 1 台
- 焊钳，磁性搭铁（含线）1 套
- 防护眼镜 1 个
- 专用智能充电器 1 个（初次使用前请充电）
- 合格证说明书 1 份

**安全警告：严禁在没有佩戴防护眼镜的情况下去焊接操作，以免损坏眼睛!!!**