

Y B H2 - 焊条恒温箱

用
户
手
册

吴江华力热处理设备厂

中国 苏州

目 录

- 1, 概述
- 2, 型号规格
- 3, 结构和工作原理
- 4, 工作原理
- 5, 使用说明
- 6, 技术参数
- 7, 注意事项
- 8, 故障及排除
- 9, 使用环境条件
- 10, 包装、储存、运输



一、概述

电焊条因制造,运输,储藏过程中,侵入了水份,在使用前必需进行烘干,去除电焊条药皮中的水份.否则由于药皮中的水份含量高而导致焊缝金属中的含氢量增加,可能致使焊缝产生冷裂纹,造成焊接事故.

本厂生产的YBH2-系列自控焊条恒温箱是分析了国内市场上各类焊条烘箱的优缺点,并汇集了广大用户的要求精心设计制造,采用了新一代加热管即直热式不锈钢电加热管,具有升温快热惯性小,效率高等特点.比一般烘箱更快更高效节能.并有操作简单,故障率低等特点.

本厂生产的YBH2系列自控焊条烘干箱广泛应用于机械,电建,冶金,化工,石油等及全国各地重点建设工程单位,是焊接工程中必备的理想恒温设备.

二、型号规格

YBH1 系列焊条恒温箱参数如下:

型 号	装载量 (Kg)	额定功率 (KW)	工作电压 (V)
YBH2-30	30	1	220
YBH2-60	60	2	220
YBH2-100	100	3	220
YBH2-150	150	4.5	220
YBH2-200	200	4.5	220
YBH2-300	300	7.5	380

三、结构及工作原理

YBH2-系列自控焊条保温箱由烘干室,电热元件,温度控制电气及检测元件(K型铠装热电偶)四部分组成。

箱体恒温室:由优质冷轧钢板制成,表面喷涂烤漆,与恒室之间充填100cm以上的硅酸铝纤维保温材料。

电热元件:采用U或W型优质不锈钢电加热管,多层排列结构保证了电焊条的烘烤均匀度,电焊条放置在抽屉式的搁板上,使用方便。

温度控制主要由温控仪,电源指示灯,及电源开关组成。打开电源开关,电源指示灯亮,调节温度控制仪的旋钮,设定所需要的烘干温度即可。

检测元件:主要用镍铬/镍硅分度号K的铠装热电偶。

四、工作原理

恒温箱接通电源后,调节温度控制仪的按键([XMTE 的使用方法](#) < $\wedge \vee$:温度值增/减键,SET:修改(在闪烁时可修改温度值)和确定键.使用仪表时:出厂时设置150度.如需改变温度值时先将SET键按一下,看到SV温度值在闪烁时可按 $\wedge \vee$ <来调节温度值增/减,设定好温度后再按一下SET键确定),设定所需要的保温温度,打开电源开关,按“启动”按钮。电加热管即将电能转化为热能,通过不锈钢发热管将大量的热能辐射在电焊条上,电焊条药皮中的水份在辐射热的作用下迅速蒸发,达到去除水份的目的,当箱内温度达到温度设定值后温度控制仪动作,交流接触器断开,加热停止。当箱内温度低于设定值后交流接触器闭合,电加热管得电继续加热。周而复始动作,使箱内的温度自动保温。



五、使用方法

YBH2 系列远红外焊条恒温箱在使用时按下列步骤操作：

- 1，将恒温箱放置适当位置后，接好外壳地线，接通烘箱标识的电源。
- 2，旋转温控仪的设定按钮，设定烘干温度。其温度设定应在通电前设定。。
- 3，上述完成后，复查一遍，确保无误后，打开箱门，放入焊条，关上箱门。
- 4，接通电源，启动后，电源指示灯亮，电流电压表有指示，烘箱进入正常状态。

六、主要参数

额定电压：220V、

额定频率：50HZ

最高工作温度：300℃

七、注意事项

新烘箱使用时有潮气和异味排出为正常现象，请放心使用。

操作人员应了解烘箱及辅助设备（控制箱，仪表等）的构造和使用方法，电气线路布施情况。

装卸焊条时必须切断工作电源，以保操作者安全，装卸时注意轻取轻放，避免撞击和乱抛，以免损坏加热管和控制电气。

操作者应定时处理箱内的药皮和积物，保持烘干箱内清洁。

烘箱外壳必须可靠接地，如烘箱工作异常时必须在断电状态下检修，必须要有资格的维修人员才能开箱检查！！



八、故障及排除

序号	故障现象	排除方法
1	指示灯不亮,无反应	电源是否完好,熔断器是否烧坏
2	温度控制仪接通后,指示针转向设定值	热电偶断偶,热电偶夹头和热电偶接触不良
3	温度控制仪反转	热电偶正负接反
4	接通电源后不加热	交流接触器坏,加热管接头烧坏,电加热管损坏。换接触器,接头或电加热管。

九、使用环境条件

- 1, 允许工作环境极限-25°C-+40°C, 相对大气湿度 25%-80%RH, 空气中可以有轻微沙尘。
- 2, 海拔高度: 使用地点海拔高度不超过 2000m。
- 3, 设备耐受外界机械作业为普通型。
- 4, 设备绝缘强度: 交流正弦 50Hz 电压, 2KV/min 试验无击穿, 闪络。
- 5, 工作位置: 水平垂直安装使用。

十、包装、储存、运输

- 1, 设备和附近的包装符合规定



2, 包装条件下的运输、储存基本环境: 最高温度不得超过+55℃, 最低温度不得低于-40℃。相对大气湿度(25℃)不超过85%。在储存中应自觉维护设备不受激烈震动和受潮。

3, 设备在非包装条件下应存放在室内温度0-40℃相对大气湿度不大于85%, 并在空气中不应含有足以引起腐蚀的有害物质。

我们对产品实行质量三包。自出厂日期12个月内, 凡在遵守各项正确使用规则下出现故障, 有我们免费维修, 此范围外的设备酌收适当修理成本费。

本设备的设计使用寿命为10年, 如十年后还有继续使用我们的设备, 请联系我们, 我们为您做该设备的全面检查和维护, 使其能正常使用下去。

尊敬的客户: 我们还有一个请求, 请您协助我们做一件事, 当我们的产品使用寿命终了的时候, 为了我们的环境, 请做好产品或其零部件材料的回收工作。对于不能回收的材料, 也请做好妥善处理。非常感谢您的合作和支持!

吴江华力热处理设备厂
电话: 0512-63672379 63672378
网址: www.jShlrcl.com

地址: 江苏省吴江市平望镇梅堰
Email: szxyf@126.com
网址: www.Wjh18.com

